

# EPONAL 336

## ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- подходит для новых и старых оснований (цемент, керамика);
- высокая эффективность – образует однородный прочный слой;
- позволяет изменить назначение помещений (например: помещение промышленного назначения, находящееся в зоне риска, может быть преобразовано в офис);
- не содержит растворителя;
- без усадки;
- высокое сопротивление капиллярному давлению.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола Eponal 336 образует защитный эпоксидный слой на основаниях на цементных основаниях, подверженных поднятию капиллярной влаги. Предваряет нанесение выравнивающей смеси с последующей укладкой напольных покрытий (кровельные и ПВХ покрытия, паркет, линолеум, керамика) или создание наливных полов. Используется на таких основаниях как: необработанный бетон, бетон с затертой поверхностью, обработанный бетон, цементная стяжка, так же может использоваться для ремонта: металла, старого кафеля каменной плитки.

**Внимание!** Нанесение грунтовки Bostik Eponal 336 рекомендуется во всех случаях, когда есть риск подъёма капиллярной влаги

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- рекомендуется, чтобы основания были прочными и ровными, твердыми, чистыми, сухими, обеспыленными и обезжиренными. Но возможно нанесение данной системы, как по влажным основаниям (до 18% влажности), так и по основаниям с точечными масляными загрязнениями;
- удалить все непрочные держащиеся частицы основания, следы цементного молочка, воска или другие загрязнения, которые могут препятствовать, адгезии. Основания из потрескавшегося или старого цемента должны быть очищены механическим способом и обеспылены. Грунтовка Bostik Eponal 336 может также наноситься на бетонные основания, имеющие видимые следы влажности, но без признаков струящейся воды;
- для ремонта оснований типа старого кафеля, они должны быть очищены, промыты и высушены. Для улучшения адгезии для керамики необходимо обработать механически для придания шероховатости.



#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Вылить весь отвердитель в смолу и тщательно перемешать с помощью электрического смесителя на низкой скорости (максимум 300 об/мин) до получения однородной смеси.

#### НАНЕСЕНИЕ

##### Бетонная поверхность:

Грунтовка Eponal 336 (смола + отвердитель) наносится сплошным слоем, зубчатым шпателем В2 (расход 400 г/м<sup>2</sup>). Выполнение уклонов производится также грунтовкой Bostik Eponal 336. Нанесение кисточкой до высоты около 15 мм (на толщину системы Смесь + клей + покрытие).

##### Металлическая поверхность:

Нанесение на этот тип основы выполняется Валиком из расчёта 250 г/м<sup>2</sup>

##### **Выполнение работ:**

- связующий праймер на металлические поверхности до нанесения выравнивающей смеси. Металлическую поверхность нужно подвергнуть дробеструйной обработке (или предварительной циклевке), а затем обезжирить растворителем типа метилэтилкетон и пр. Необходимо предварительно нанести антикоррозионную грунтовку;
- связующий праймер на окрашенные поверхности эпоксидных напольных покрытий. Окрашенные поверхности необходимо обезжирить и очистить, удалив все следы моющих средств и непрочные частицы. Старые окрашенные основания следует

подвергнуть дробеструйной или пескоструйной обработке, затем обеспылить;

- при риске подъёма капиллярной влаги рекомендуется обрабатывать основы двумя последовательными слоями Eponal 336 из расчёта 400 г/м<sup>2</sup> на слой. Второй слой наносится через 18 часов при +200С. После нанесения второй слой присыпается песком.

#### Нанесение песка:

- Песок равномерно распределить по свеженанесённой грунтовке до насыщения, из расчёта 2,5 – 4 кг/м<sup>2</sup>. Поверхность песка должна сохранять свою исходную окраску. Этот визуальный критерий помогает отрегулировать необходимый расход.

- На непитывающих основаниях, таких как старая плитка, необходимо оставить Eponal 336 «созреть» в течение 30-45 минут при +200С до нанесения песка. Рекомендуемый гранулометрический состав песка: 0,4-0,9 мм.

#### Рекомендуется 2 варианта нанесения песка:

1. После нанесения смолы на всю поверхность (рекомендуемый метод); в этом случае необходимо предусмотреть специальную обувь на шипах, чтобы ходить по свежей грунтовке.
2. Частями, по мере нанесения грунтовки. Оставьте на концах каждого участка полосу в 5-10 см без песка для обеспечения гарантированного перекрытия грунтовкой соседних участков;

Для достижения оптимального результата применения материала, для каждого отдельного объекта рекомендуется использовать материал из одной партии. Небольшие, но допустимые различия в технических параметрах разных партий, связаны с технологией производства.

#### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очищать свежие пятна и инструменты после использования и до затвердевания Eponal 336 рекомендуется теплой мыльной водой или растворителем типа 646 или МЭК.

#### ХРАНИЕНИЕ

- хранить в местах, защищенных от воды, повышенной атмосферной влажности, прямых

солнечных лучей и резких перепадов температуры;

- оптимальная температура хранения +10 °С до +25 °С при нормальной влажности;
- открытая упаковка хранению не подлежит и должна быть использована;
- высота складирования не более 3 рядов;
- срок годности не менее 24 месяцев при вышеперечисленных условиях хранения.

#### РАСХОД

250 – 800 г/м<sup>2</sup>

#### ФОРМА ПОСТАВКИ

Металлические ведра 5 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Твердость	Твердость по Шору	75
Растяжение	Прочность при растяжении Относительное удлинение при разрыве Модуль упругости при растяжении E 0,2%	44,1±1,1 МПа 3,3±0,4 % 2230±70 МПа
Сжатие	Прочность при сжатии Степень деформации при сжатии Модуль упругости при сжатии E	74,4±2,2 МПа 4,8±0,2 % 2150±100 МПа
Изгиб	Напряжение при изгибе: - при среднем прогибе образца - при максимальном прогибе образца Модуль упругости при изгибе Максимальный прогиб образца	68,2±2,0 МПа 75,1±2,3 МПа 2170±60 МПа 11,6±0,2 мм
Адгезия	К сухому бетонному основанию К влажному бетону	2,5 МПа (отрыв по бетону) 2,0 МПа (отрыв по бетону)
Время сушки между слоями	Между Eponal 336 и Eponal 336 Между Eponal 336 и эпоксидным или полиуретановым покрытием или другой гидроизолирующей системой	При 10 °С При 20 °С 48 ч 24 ч 48 ч 24 ч

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕСЬ СМОЛЫ И ОТВЕРДИТЕЛЯ
Агрегатное состояние	Жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет	Бесцветная	Янтарный прозрачный	Янтарный прозрачный
Плотность	1,08 – 1,14	0,98 – 1,02	1,10 – 1,14
Вязкость по Брукфильду	700 – 1200 мПа·с	2600 – 4000 мПа·с	1300 – 2600 мПа·с
Соотношение смолы и отвердителя: Весовые единицы Объемные единицы	100 3	60 2	
Время жизни: При 20 С <sup>0</sup> При 23 С <sup>0</sup>			90 мин От 1 ч 40 мин до 3 часов

Информация, приведенная в данном техническом описании, базируется на результатах испытаний и опыте компании Bostik. Она не заменяет профессиональные знания и навыки исполнителя работ, но обеспечивает минимально необходимый и достаточный уровень знаний о продукте для его правильного применения. Наряду с приведенными выше указаниями по применению материала, при проведении работ следует руководствоваться нормативными документами, соответствующими данной области строительного отделочного производства. Контроль качества продукции обеспечивается системой качества компании Bostik. Мы не имеем возможности контролировать процесс и условия применения нашей продукции. По этой причине мы не несем ответственность за любой ущерб, связанный с нарушением технологии применения материала или применением материала не по назначению. Компания Bostik оставляет за собой право вносить изменения в техническое описание продукта без предварительного уведомления.

**BOSTIK HOTLINE**

**Smart help +7 495 787 31 71**



ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12,  
корп.1

Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72

E-mail : [inforu@bostik.com](mailto:inforu@bostik.com)

[www.bostik.ru](http://www.bostik.ru)

Bostik SA 253

Avenue du Président Wilson 93211 La Plaine Saint-Denis